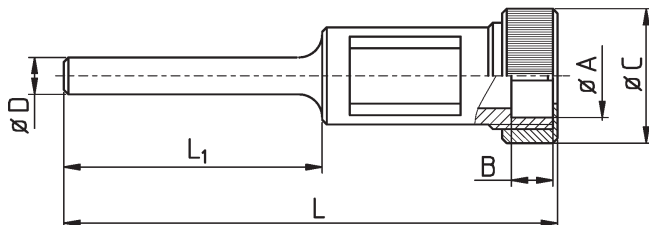


**Schneideisenhalter
mit Zylinderschaft, Überwurfmutter**

**Button Die Holders
with Cylindrical Shank, Lock Nut**

Für Langdrehautomaten (mit Klemmkonus) oder zur Aufnahme in Gewindeschneidfutter
for lathes (with chuck cone) or to use with tapping holders



Bestell-Nr. order-no.	A	B	D	C	L ₁	L	max. Gew.länge max. thread length
SHM16-5	16	5	5	23	32	87	22
SHM16-6	16	5	6	23	32	87	22
SHM16-7	16	5	7	23	32	87	22
SHM16-8	16	5	8	23	32	87	22
SHM20-5	20	7	5	26	37	87	27
SHM20-6	20	7	6	26	37	87	27
SHM20-7	20	7	7	26	37	87	27
SHM20-8	20	7	8	26	37	87	27
SHM20-8K	20		8				

5.3 - 2

Schneideisenhalter Die Holders

5

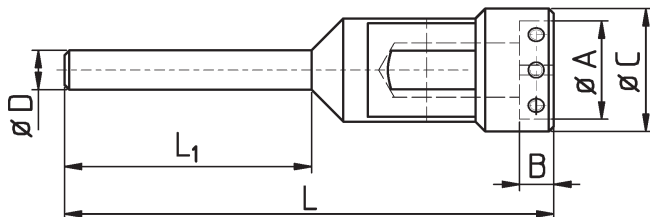
Gewindeschneidfutter
Schneideisenhalter
Tap Holders
Die Holders

BRITSCH
Spannzeuge GmbH

Schneideisenhalter
mit Zylinderschaft, Schraubklemmung

Button Die Holders
with Cylindrical Shank, Screw Clamping

Für Langdrehautomaten (mit Klemmkonus) oder zur Aufnahme in Gewindeschneidfutter
for lathes (with chuck cone) or to use with tapping holders

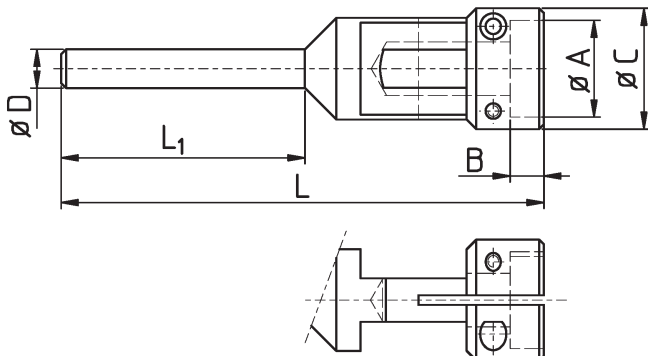


Bestell-Nr. order-no.	A	B	D	C	L ₁	L	max. Gew.länge max. thread length
SH16-6	16	5	6	22	28	80	21
SH16-6L	16	5	6	22	46	95	35
SH16-7	16	5	7	22	27	80	21
SH16-7L	16	5	7	22	46	95	35
SH16-8	16	5	8	22	27	80	21
SH16-8L	16	5	8	22	46	95	35
SH20-7	20	7	7	27	28	80	21
SH20-7L	20	7	7	27	46	95	35
SH20-8	20	7	8	27	28	80	21
SH20-8L	20	7	8	27	46	95	35
SH25-7	25	9	7	32	36	85	29
SH25-7L	25	9	7	32	46	95	35
SH25-8	25	9	8	32	36	85	29
SH25-8L	25	9	8	32	46	95	35
SH25-10	25	9	10	32	36	85	29
SH30-8	30	11	8	40	46	95	35
SH30-8L	30	11	10	40	53	95	40
SH30-10	30	11	10	40	53	95	40
SH30-12	30	11	12	40	53	95	40
SH38-10a	38	10	10	49	73	129	52
SH38-10	38	14	10	49	73	129	52
SH38-12a	38	10	12	49	73	129	52
SH38-12	38	14	12	49	73	129	52
SH38-8a	38	10	8	46	53	106	43
SH38-8	38	14	8	46	53	106	43
SH45-10	45	14	10	55	73	129	52
SH45-12	45	14	12	55	73	129	52

**Schneideisenhalter
mit Zylinderschaft, Schlitzklemmung**

**Button Die Holders
with Cylindrical Shank, Split Clamping**

Für Langdrehautomaten (mit Klemmkonus) oder zur Aufnahme in Gewindeschneidfutter
for lathes (with chuck cone) or to use with tapping holders



5

Bestell-Nr. order-no.	A	B	D	C	L ₁	L	max. Gew.länge max. thread length
SHS12-8	12	2,5	8	16	22	82	18
SHS12-6	12	3	6	16	22	80	16
SHS16-6	16	5	6	20	28	80	20
SHS16-6L	16	5	6	20	45	95	35
SHS16-7	16	5	7	20	28	80	20
SHS16-7L	16	5	7	20	45	95	35
SHS16-8	16	5	8	20	28	80	20
SHS16-8L	16	5	8	20	45	95	35
SHS20-7	20	7	7	25	29	81	22
SHS20-7L	20	7	7	25	47	95	33
SHS20-8	20	7	8	25	29	81	22
SHS20-8L	20	7	8	25	47	95	33
SHS25-7	25	9	7	30	36	85	27
SHS25-7L	25	9	7	30	47	95	27
SHS25-8	25	9	8	30	36	85	27
SHS25-8L	25	9	8	30	47	95	27
SHS38-10	38		10				
SHS45-10	45	15	10	50	72	129	53
SHS45-12	45	15	12	52	73	129	53

Vorteil der Schlitzklemmung: Schneideisenhöhe spielt keine Rolle

advantage of split clamping: height of die is irrelevant

Schneideisenhalter mit VDI-Schaft

Button Die Holders with VDI-Shank

S. Kap. 4

on chapter 4

5.3 - 4

Schneideisenhalter Die Holders

5

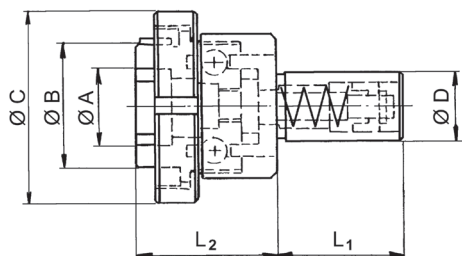
Gewindeschneidfutter
Schneideisenhalter
Tap Holders
Die Holders

BRITSCH
Spannzeuge GmbH

Schneideisenhalter ausziehbar, kugelgeführt

Button Die Holders Non-Reversing, Ball Bearing Guided

Zum Gewindeschneiden für Rechts- und Linksgewinde
for tapping right and left hand thread



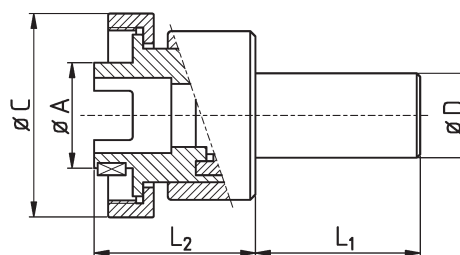
Bestell-Nr. order-no.	Maschine machine	Orig. Ersatzteil-Nr. orig. spare part-no.	A	B	C	D	L ₁	L ₂
U260.50.20	Index 12 - 18 - 25 Index C19 - 29/8L Index DG12-DO12/6L	W14 012.0046 W14 010.00	16	32	56	3/4"	46	37
U260.60.30	Index B30-42-60F/8L Index C19 - 29/6F Index ER30-42-60/8L	W34 010.00 W34 012.00	28	45	71	1"	46	51

Weitere Schaft-Ø auf Anfrage: 5/8" 16,0 20,0 22,0 25,0 30,0 1 1/4" 32,0
other shank-Ø on request:

Schneideisenhalter überlaufend, für Rechts- und Linkslauf

Button Die Holders with Overrun, for Right and Left Hand Thread

Bestell-Nr. order-no.	D	L ₁	L ₂	C	A	Auszug pull-out	Aufsatz top part
V200.219	3/4"	50	46	57	32	4	U261.50
V200.220	20	50	46	57	32	4	U261.50
V200.222	22	50	46	57	32	4	U261.50
V200.225	25	50	46	57	32	4	U261.50
V200.226	1"	50	46	57	32	4	U261.50
V200.230	30	50	46	57	32	4	U261.50
V200.231	1 1/4"	50	46	57	32	4	U261.50
V200.232	32	50	46	57	32	4	U261.50
V200.322	22	50	51	71	45	4	U261.60
V200.325	25	50	51	71	45	4	U261.60
V200.326	1"	50	51	71	45	4	U261.60
V200.330	30	50	51	71	45	4	U261.60
V200.331	1 1/4"	50	51	71	45	4	U261.60
V200.332	32	50	51	71	45	4	U261.60



Das Schneideisen klinkt nach 4mm Auszug automatisch aus
Bei Drehrichtungswechsel arretiert der Halter sofort:
Das Schneideisen läuft zurück.

pull-out approx. 4 mm - after that override